

Качественные иглы обеспечат эффективное введение вакцин и ветпрепаратов



*В.В. БОЧКАРЕВА, ведущий ветеринарный врач-консультант по свиноводству,
Д.Г. БЛОХИН, руководитель отдела свиноводства, компания «Альповет»*

Известно, что при промышленном производстве свинины большая часть противозооотических и общепрофилактических мероприятий выполняется методом парентерального введения животным вакцин, антигельминтиков и ветеринарных препаратов. Так, за 2,25 опроса в год свиноматке делается 23–25 инъекций. Она вакцинируется против КЧС, ПВИС, рожи, лептоспироза, клостридиоза, колибактериоза, ротавирусной болезни, болезни Ауески, РРСС (на неблагополучных предприятиях), а также получает антибактериальные и гормональные препараты (окситоцин) и антигельминтики.

Хрякам-производителям делают по семь инъекций в год, а при РРСС – по 11, ремонтным свинкам в период карантинирования и акклиматизации – по пять, а при РРСС – по семь. Поросят-сосунов вакцинируют против ЦВИС (ЦВИС + мокоплазмоз), у них профилактируют железodefицитную анемию и стрептококкоз. Получается

три-четыре инъекции за 26–28 дней жизни, а за 75–78 – семь-девять. Молодняк на дорастивании вакцинируют против КЧС, болезни Ауески, рожи, а также дегельминтизируют. На многих свинок комплексах проводят вакцинацию молодняка против АРР, гемофилезного полисерозита, РРСС. На откорме животным вводят вакцины против КЧС, болезни Ауески, рожи. На свинок комплексах, неблагополучных по АРР, практикуется антибиотикотерапия в течении трех дней подряд. В возрасте 163–165 дней жизни свиньям делается от двух до пяти инъекций.

Таким образом, парентеральное введение препаратов каждой половозрастной группе свиней – это ежедневное рутинное мероприятие. После инъекции ветсредство часто вытекает, нередко поствакцинальные осложнения в виде абсцессов и шейного лимфаденита. Причин тут несколько:

- несоблюдение правил асептики при инъектировании;
- использование одной иглы больше чем на станок свиней;

- использование для вакцинации биологических препаратов, содержащих недостаточно качественные адъюванты или депонаторы. Обычно это масляные вакцины отечественного производства и препараты;
- использование игл плохого качества – тупых, с зазубринами на острие.

Вследствие возникающих воспалительных реакций и абсцессов при убое животного большие части мышц шеи вырезаются и отправляются на утилизацию (в соответствии с п. 3.3 ветеринарно-методических указаний Минсельхозпрода России «Ветеринарно-санитарный осмотр туш и ветеринарное клеймение», 2000). Профилактические мероприятия исключают факторы, вызывающие такую патологию.

Разработанные компанией Neogen Inc (США) инъекционные стерильные многоцветные иглы Ideal® D3™ наилучшим образом подходят для парентерального введения вакцин и препаратов подкожно и внутримышечно.



Поствакцинальное кровотечение у ремонтного хрячка



Поствакцинальное кровотечение у подсосной свиноматки

Таблица 1. Химический состав стали DUPLEX 2205, %

Cr	Ni	Mo	C	N	Mn	Si	P	S	Fe
22,0–23,0	4,50–6,50	3,00–3,50	0,03 max	0,14–0,20	2,0 max	1,0 max	0,03 max	0,02 max	Остаток

Таблица 2. Типоразмеры игл Ideal® D3™

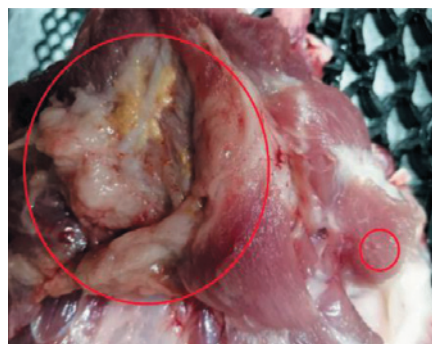
Типоразмер иглы	Размер иглы, мм	Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Тип канюли
20Gx½"	0,9x13	1,08	0,62	Алюминий
20Gx1"	0,9x25	1,08	0,62	Алюминий
18Dx¾"	1,3x16	1,486	0,876	Латунь
18Dx¾"	1,3x19	1,486	0,876	Латунь
18Dx1"	1,3x25	1,486	0,876	Латунь
18Dx1½"	1,3x38	1,486	0,876	Латунь
16Dx¾"	1,6x16	1,841	1,231	Латунь
16Dx¾"	1,6x19	1,841	1,231	Латунь
16Dx1"	1,6x25	1,841	1,231	Латунь
16Dx1½"	1,6x38	1,841	1,231	Латунь
14Dx1"	2,0x25	2,1	1,7	Алюминий
14Gx1½"	2,0x38	2,1	1,7	Алюминий



Осложнение в виде абсцесса у поросят на доращивании



Иглы обязательно тестируются на прочность и силу прокола



Шейный лимфаденит у убойных свиней

■ Прочность и надежность

• Металлическая трубка иглы изготовлена из толстостенной дуплексной нержавеющей стали DUPLEX 2205 с высоким содержанием хрома, никеля, молибдена и усилена азотом (табл. 1). Это высококачественное изделие специально разработано для эксплуатации в условиях повышенной коррозии и влажности. Игла характеризуется высокой механической прочностью и низким тепловым расширением (табл. 2).

• Канюля изделия изготовлена из алюминия или латуни, что снижает возможность его излома, вероятность которого в шесть раз ниже по сравнению с обычными иглами. Канюля иглы типа «Луер» позволяет использовать ее с различными видами шприцов с наконечником Luer и Luer Lock.

• Иглы обязательно тестируются на прочность и силу прокола.

■ Легкость введения

• Кончик инъекционной иглы имеет трехгранную атравматичную заточку острия, что облегчает ее введение и делает эту процедуру менее болезненной. Благодаря оптимальному углу наклона среза дольше сохраняется острота иглы.

• Изделие покрыто двойной силиконово-полимерной смазкой. Антифрикционное покрытие снижает трение и обеспечивает легкое нажатие во время введения.

■ Возможность обнаружения

• Материал металлической трубки иглы определяется с помощью металлодетекторов до 100%, в то время как способность обнаружения у стандартных игл не превышает 15%.

■ Широкий ассортимент игл Ideal® D3™

Иглы Ideal® D3™ успешно уже применяются на крупных свинокомплексах Краснодарского края, Ростовской области, Пензенской области и других предприятиях.

Литература

1. А.Н. Гречухин. Практическое руководство по ветеринарным обработкам в свиноводческих хозяйствах. СПб, 2010.
 2. З. Пейсак. Болезни свиней. Брест: Полиграфика, 2012.
 3. Ветеринарно-санитарный ос- мотр продуктов убоя животных (ВМУ). Утвержден 16 мая 2000 года. №13-7-2/2012. М., 2000.

За дополнительной информацией обращайтесь к официальному дистрибьютору в России
ООО «Рациовет»
 Тел.: +7 (495) 727-08-18 • E-mail: info@raciovet.ru • www.alpovet.com